

Description du manuel d'entretien

Section 1 – Généralités et spécifications

- A - Caractéristiques techniques
- B - Entretien
- C - Généralités
- D - Pose du moteur hors-bord

Section 2 – Circuit électrique

- A - Allumage
- B - Systèmes de charge et de démarrage
- C - Calage de l'allumage, synchronisation et réglages
- D - Schémas de câblage

Section 3 – Circuit d'alimentation en carburant

- A - Pompe à carburant
- B - Injection directe
- C - Injection d'huile
- D - Émissions

Section 4 – Tête motrice

- A - Tête motrice
- B - Refroidissement

Section 5 – Section intermédiaire

- A - Étrier de presse/support d'articulation et carter d'arbre moteur
- B - Relevage hydraulique

Section 6 – Carter d'embase

Section 7 – Accessoires/tringlerie de commande

Section 8 – Schémas en couleur

Généralités et
spécifications

1

Circuit électrique

2

Circuit d'alimentation
en carburant

3

Tête motrice

4

Section intermédiaire

5

Carter d'embase

6

Accessoires/tringlerie
de commande

7

Schémas en couleur

8

Avis

Tout au long de ce manuel, les rubriques « Dangers », « Avertissements » et « Attention » (accompagnées du symbole international de DANGER ) sont utilisées pour attirer l'attention du mécanicien sur certaines consignes relatives à une intervention ou une manœuvre particulière qui pourrait constituer un danger si elle n'était pas effectuée correctement ou conformément aux mesures de sécurité. **SUIVRE CES CONSIGNES À LA LETTRE !**

Ces « avertissements de sécurité » ne sont pas suffisants pour éliminer les dangers qu'ils signalent. Un respect rigoureux de ces consignes lors de l'intervention, ainsi que le recours au « bon sens », sont essentiels à la prévention des accidents.

 DANGER
DANGER – Dangers immédiats qui VONT entraîner des blessures graves, voire mortelles.
 AVERTISSEMENT
AVERTISSEMENT – Dangers ou pratiques dangereuses qui PEUVENT entraîner des blessures graves, voire mortelles.
 ATTENTION
Dangers ou pratiques dangereuses qui peuvent entraîner des blessures légères ou de petits dégâts matériels.

Avis aux lecteurs de ce manuel

Ce manuel d'entretien a été rédigé et publié par le service après-vente de Mercury Marine pour aider les techniciens et le personnel d'entretien des entreprises lors de la réparation des produits décrits dans ce manuel.

Ce personnel est censé s'être familiarisé avec les modes d'entretien de ces produits, ou des produits similaires fabriqués et commercialisés par Mercury Marine, avoir été formé aux modes d'entretien recommandés pour ces produits, à savoir, l'utilisation des outils manuels utilisés couramment par les mécaniciens et des outils spéciaux Mercury Marine ou de ceux recommandés provenant d'autres fournisseurs.

Il nous est impossible de connaître toutes les méthodes d'entretien existantes et tous les dangers et/ou résultats possibles associés à chaque méthode, tout autant qu'il nous est impossible d'en aviser les professionnels chargés de l'entretien. Nous ne nous sommes pas livrés à une évaluation d'une telle ampleur. Ainsi, quiconque utilise un mode d'entretien et/ou un outil non recommandés par le fabricant, doit d'abord s'assurer que ni sa sécurité ni celle de ses produits ne sera compromise par le mode d'entretien sélectionné.

Toutes les informations, illustrations et caractéristiques techniques contenues dans ce manuel sont fondées sur les informations de produits les plus récentes au moment de la publication. Le cas échéant, les révisions apportées à ce manuel seront communiquées à tous les concessionnaires autorisés par nos services à vendre et/ou à entretenir ces produits.

Ne pas oublier que lors d'une intervention sur le produit, le circuit électrique et le système d'allumage peuvent produire des courts-circuits soudains et destructeurs ou de graves décharges électriques. Avant d'entreprendre tous travaux au cours desquels le mécanicien risque de mettre les bornes électriques à la masse ou de les toucher, débrancher les câbles de la batterie au niveau de cette dernière.

Chaque fois que les ouvertures d'admission ou d'échappement sont exposées au cours d'une intervention, elle doivent être couvertes afin d'être protégées de la pénétration de tout corps étranger qui pourrait s'infiltrer dans les cylindres et endommager gravement les composants internes à la mise en marche du moteur.

Il est important de noter que lors de tous travaux d'entretien, les attaches de rechange doivent être du même calibre et de la même résistance que celles d'origine. Les chiffres gravés sur la tête des vis métriques et sur la surface des écrous métriques indiquent leur résistance. Les vis américaines utilisent à cet effet des lignes radiales, tandis que les écrous américains ne présentent en général aucun repère particulier indiquant leur résistance. Des attaches non appariées ou de calibre ou résistance incorrects risquent de provoquer des dégâts ou des dysfonctionnements, voire des blessures. Il est donc recommandé de conserver les attaches retirées pour pouvoir éventuellement les réutiliser aux mêmes endroits. Si leur état n'est pas satisfaisant, il convient de sélectionner une pièce de rechange identique à celle d'origine.

Propreté et entretien des moteurs hors-bord

Les produits marins présentent de nombreuses surfaces usinées, rectifiées, polies et rodées selon des tolérances mesurées au dix millième de mm/pouce près. Lorsqu'il s'agit de travailler sur tout composant de ces produits, l'attention et la propreté sont donc importantes. Tout au long de ce manuel, il est entendu qu'un entretien et une protection appropriés des surfaces usinées et des zones de frottement font partie de toute réparation. Ce sont là des pratiques d'atelier courantes qui ne sont pas nécessairement mentionnées.

Lors de la dépose de composants pour entretien, conserver l'ordre dans lequel ils se présentent. Les remettre en place au même endroit, en veillant à ce que les surfaces de contact soient les mêmes qu'initialement.

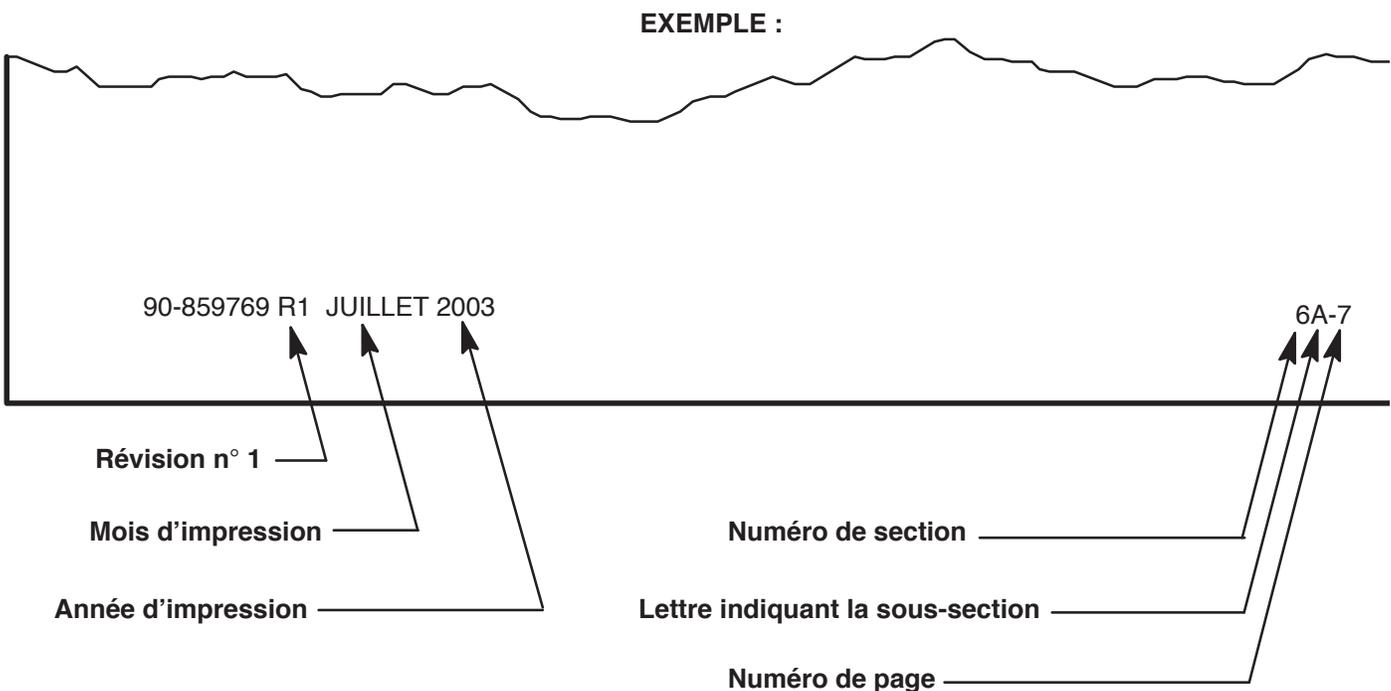
Le personnel ne doit pas travailler sur ni sous un moteur hors-bord suspendu. Il convient de fixer les moteurs sur des supports ou de les abaisser au sol dès que possible.

Nous nous réservons le droit de modifier ce manuel sans préavis.

Voir les bulletins de service de concessionnaire pour toute autre information pertinente sur les produits décrits dans ce manuel.

Pagination

Deux groupes de chiffres apparaissent au bas de chaque page. L'exemple ci-dessous est explicite.



INFORMATIONS IMPORTANTES

Section 1A – Spécifications

**1
A**

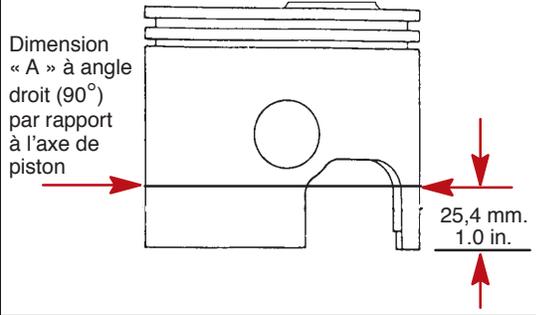
Table des matières

Spécifications principales	1A-1	Lubrifiants et mastics d'étanchéité
Tableaux d'informations sur l'hélice	1A-7	Mercury/Quicksilver
		1A-10

Spécifications principales

Modèle 75/90/115 à injection directe		
KILOWATT (CH)	Modèle 75 Modèle 90 Modèle 115 Régime à pleins gaz (75/90/115) Régime au ralenti (en prise) (75/90/115) Limiteur de régime Modèle 75/90/115	55,2 kw (75) 66,2 kw (90) 84,6 kw (115) 5 000 – 5 750 625 – 675 5 800
POIDS DU MOTEUR HORS-BORD	Modèle 75/90/115 Arbre – 50,8 cm (20 in.) Arbre – 63,5 cm (25 in.)	163,3 kg (360.0 lb) 168,7 kg (372.0 lb)
BLOC-CYLINDRES	Type Cylindrée Thermostat Pression d'eau Ralenti Ouverture de la soupape à champignon Pleins gaz	3 cylindres, deux temps, injection directe 1 523,5 cm ³ (92.9 cu. in.) En-ligne 61 °C (142 °F) 20,6 – 41,3 kPa (3 – 6 psi) 48,3 – 62,1 kPa (7 – 9 psi) 75,8 – 96,5 kPa (11 – 14 psi)
COURSE	Longueur (tous modèles)	76,2 mm (3.00 in.)
ALÉSAGE DES CYLINDRES	Diamètre (standard) Diamètre 0,038 mm (0.015 in.) Surdimension Diamètre 0,076 mm (0.030 in.) Surdimension Conicité/ovalisation/usure maximum Type d'alésage Compression	92,1131 mm (3.6265 in.) 92,4941 mm (3.6415 in.) 92,875 mm (3.6565 in.) 0,076 mm (0.003 in.) Fonte 620 – 758 kPa (90 – 110 psi) ♦
VILEBREQUIN	Excentricité maximum	0,0508 mm (0.002 in.)

♦ Lors de la réalisation du test de compression des cylindres, mettre l'interrupteur d'arrêt d'urgence sur ARRÊT pour empêcher tout fonctionnement des injecteurs directs ou retirer le fusible contrôlant les injecteurs de carburant et directs.

Modèle 75/90/115 à injection directe		
PISTON	Type de piston Type Diamètre standard Diamètre 0,038 mm (0.015 in.) Surdimension Diamètre 0,076 mm (0.030 in.) Surdimension	Aluminium $91,9226 \pm 0,0127$ mm (3.619 ± 0.0005 in.) $92,3036 \pm 0,0127$ mm (3.634 ± 0.0005 in.) $92,6846 \pm 0,0127$ mm (3.649 ± 0.0005 in.)
DIAMÈTRE DU PISTON	Dimension « A » à angle droit (90°) par rapport à l'axe de piston 	$91,9226 \pm 0,0127$ mm (3.619 ± 0.0005 in.) Mesurer la dimension « A » à l'emplacement indiqué à l'aide d'un micromètre. La dimension « A » doit être de $3,619 \pm 0,0005$ pouces pour un piston STANDARD (neuf). La dimension « A » est inférieure de 0,001 – 0,0015 si le revêtement est utilisé
CLAPETS	Ouverture stationnaire (max.) des clapets	$0,50$ mm (0.020 in.)

Modèle 75/90/115 à injection directe		
CARTER D'EMBASE DU MODÈLE 75/90	Rapport de démultiplication Capacité du carter d'embase Type de lubrifiant Engrenage de marche avant Nombre de dents Pignon Nombre de dents Hauteur de pignon Jeu d'entredent de l'engrenage de marche avant Pression de l'eau à 750 tr/mn (ralenti) à 5 750 tr/mn (à pleins gaz) Excentricité de l'arbre d'hélice (maximum)	2.33:1 655 ml (22.5 fl. oz.) Lubrifiant pour engrenages Premium 28 spirales/coniques 12 spirales/coniques 0,64 mm (0.025 in.) Outil de positionnement de pignon (91-12349A2) Plat n° 8 Disque n° 3 0,30 – 0,48 mm (0.012 – 0.019 in.) Contrôleur de jeu d'entredent (91-78473) Repère n° 4 20,6 – 41,3 kPa (3.0 – 6.0 psi) 75,8 – 96,5 kPa (11.0 – 14.0 psi) 0,23 mm (0.009 in.)
CARTER D'EMBASE DU MODÈLE 115	Rapport de démultiplication Capacité de l'embase Type de lubrifiant Marche avant Nombre de dents Pignon menant Nombre de dents Hauteur du pignon Jeu d'entredent d'engrenage de marche avant Pression d'eau à 750 tr/mn (ralenti) à 5 750 tr/mn (pleins gaz) Excentricité de l'arbre d'hélice (maximum)	2.07:1 655 ml (22.5 fl. oz.) Lubrifiant pour engrenages Premium 29 spirales/coniques 14 spirales/coniques 0,64 mm (0.025 in.) Outil de positionnement de pignon (91-12349A2) Plat n° 8 Disque n° 3 0,33 – 0,48 mm (0.013 – 0.019 in.) Contrôleur de jeu d'entredent (91-19660-1) Repère n° 1 20,6 – 41,3 kPa (3 – 6 psi) 75,8 – 96,5 kPa (11 – 14 psi) 0,23 mm (0.009 in.)

Modèle 75/90/115 à injection directe		
SECTION CENTRALE	Relevage hydraulique (plage de relevage totale) Relevage hydraulique (plage de relevage) Quantité maximum de fuite pour 24 h. Plage du pivot de direction Positions de réglage de l'axe de relevage Épaisseur permise de tableau arrière	75° 20° 25,4 mm (1 in.) 60° 5 6,03 cm (2-3/8 in.)
INJECTION DIRECTE	Injecteurs - Quantité - Les injecteurs sont entraînés par l'angle de vilebrequin par le module de commande - Injecteur de carburant au cylindre n° 1 - Injecteur d'air au cylindre n° 1 - Injecteur de carburant au cylindre n° 2 - Injecteur d'air au cylindre n° 2 - Injecteur de carburant au cylindre n° 3 - Injecteur d'air au cylindre n° 3 Pression de la conduite d'alimentation aux injecteurs Pression pneumatique Appel de courant de la pompe électrique à carburant haute et basse pression Rendement de la pompe électrique à carburant basse pression Résistance en ohms de la pompe à carburant Résistance en ohms des injecteurs Résistance en ohms des injecteurs directs Rapport carburant/air	3 Fils ROUGE/BLEU + MARRON/ROSE Fils ROUGE/BLEU + MARRON/BLANC Fils ROUGE/BLEU + ROUGE/ROSE Fils ROUGE/BLEU + ROUGE/BLANC Fils ROUGE/BLEU + ORANGE/ROSE Fils ROUGE/BLEU + ORANGE/BLANC 744,6 ± 13,8 kPa (108 ± 2 psi)* 648,1 ± 13,8 kPa (94 ± 2 psi)* 10 – 14 ampères 1 – 2 ampères 165,5 – 179,3 kPa (24 – 26 psi) 1,0 – 1,8 Ω 1,8 ± 0,1 Ω 1,3 ± 0,3 Ω 96,5 ± 6,9 kPa (14.0 ± 1.0 psi)

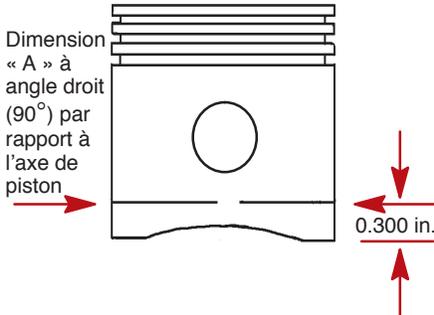
*Le rapport carburant/air doit rester à 96,5 kPa (14.0 psi). Dans le cas contraire, le fonctionnement du moteur sera médiocre, c.-à-d. mauvais ralenti, encrassage des bougies etc. Exemple : si la pression du carburant est de 744,6 kPa (108.0 psi), celle de l'air doit être de 648,1 kPa (94.0 psi).

Modèle 75/90/115 à injection directe		
CIRCUIT D'ALIMENTATION EN CARBURANT	Carburant Essence recommandée Huile recommandée Rapport essence/huile - au ralenti - à pleins gaz Pression du carburant♦ Pompe du carter moteur - au ralenti - à pleins gaz	Essence avec injection d'huile Sans plomb 87 Octane minimum TC-Huile pour moteurs hors-bord 2 temps W3 Premium Plus ou Optimax 300 – 400:1 50:1 Normal – 13,7 – 20,5 kPa (2-3 psi) Minimum – 6,8 kPa (1 psi) Normal – 41,0 – 54,8 kPa (8-10 psi) Maximum – 68,5 kPa (10 psi) Minimum – 27,4 kPa (4 psi)
SYSTÈME DE DÉMARRAGE	Appel du démarreur (sous charge) Appel du démarreur (sans charge) Longueur minimale du balai Capacité nominale de la batterie*	150 A 60 A 65,4 mm (0.25 in.) 1 000 A (minimum) de démarrage de moteur de bateau 750 A (minimum) de démarrage à froid 105 (minimum) ampère-heures
CIRCUIT D'ALLUMAGE	Type Ordre d'allumage Type de bougies Écartement des électrodes Calage maximum Calage du ralenti Capteur de position du papillon au ralenti à pleins gaz Capteur de position du vilebrequin Entrefer	Induction numérique 1-2-3 NGK PZFR6H 0,8 mm (0.030 in.) Non réglable ; contrôlé par module de commande Non réglable ; contrôlé par module de commande 0,17 – 1,05 V c.c. 3,76 – 4,64 V c.c. 0,635 – 1,01 mm (0.025 – 0.040 in.)
SYSTÈME DE CHARGE	Sortie d'alternateur (régulée) Longueur de balai Tension de sortie Appel de courant du régulateur**	32 – 38 ampères à 2 000 tr/mn à la batterie 52 – 60 ampères à 2 000 tr/mn à l'alternateur Longueur exposée standard : 10,5 mm (0.413 in.) Longueur exposée minimum : 1,5 mm (0.059 in.) 13,5 à 15,1 Volts 0,585 mA (Contacteur d'allumage sur arrêt) 150,0 mA (Contacteur d'allumage sur marche)

♦La pompe à carburant électrique, si utilisée en conjonction avec une pompe à carburant mécanique, doit être limitée à 27,4 kPa (4 psi) maximum.

*Voir la Section 2B pour plus de renseignements sur la sélection de la batterie.

**Toutes les spécifications de l'alternateur de tous les modèles exigent une intensité absorbée de moins de 1,0 mA lorsque la clé de contact est en position d'arrêt et de 350,0 mA au maximum lorsque la clé est en position d'allumage.

Modèle 75/90/115 à injection directe		
Compresseur pneumatique	Type Débit du compresseur	Piston à va-et-vient (Rapport de 1,14 à 1 avec le régime moteur) au ralenti – 648,1 kPa (94 psi)
Bloc-cylindres	Cylindrée	60 cm ³ (3.66 in. ³)
Alésage	Diamètre (standard) Conicité/ovalisation/usure maximum Type d'alésage	52,0 mm (2.0472 in.) 0,025 mm (0.001 in.) Fonte
Course	Longueur	27,9 mm (1.100 in.)
Piston	Type de piston	Aluminium
Diamètre de piston	Dimension « A » à angle droit (90°) par rapport à l'axe de piston 	51,95 ± 0,010 mm (2.0453 ± .0004 in.)
Segment de piston	Coupe Segment de feu Segment central Segment de compression	0,15 – 0,30 mm (0.0059 – 0.0118 in.) 0,15 – 0,30 mm (0.0059 – 0.0118 in.) 0,10 – 0,35 mm (0.0039 – 0.014 in.)
Clapets	Ouverture stationnaire des clapets	0,25 mm (0.010 in.)

Tableaux d'informations sur les hélices

Optimax 75

Régime pleins gaz : 5 000-5 750

Hauteurs sur le tableau recommandées : 50,8 cm (20 in.) et 63,5 cm (25 in.)

Standard rotation à droite

Réduction finale : 2.33:1

Diamètre	Pas	Nbre de pales	Matériau	Poids brut approx. du bateau (lbs)	Longueur approx. du bateau	Gamme de vitesses (mph)	Réf. de l'hélice
13-1/2 pouces	26 pouces	3	Acier	Jusqu'à 1 500	Jusqu'à 16 pieds	44-57	48-16996A46
13-1/2 pouces	24 pouces	3	Acier	Jusqu'à 1 800	Jusqu'à 17 pieds	40-51	48-16994A46
12-1/2 pouces	23 pouces	3	Aluminium	1 400-1 900	16-17 pieds	38-48	48-77350A45
13-1/2 pouces	22 pouces	3	Acier	1 500-2 000	16-17 pieds	35-46	48-16992A46
12-3/4 pouces	21 pouces	3	Aluminium	1 600-2 200	16-18 pieds	33-43	48-77348A45
13-1/4 pouces	20 pouces	3	Acier	1 800-2 400	16-18 pieds	31-40	48-16990A46
13 pouces	19 pouces	3	Aluminium	1 900-2 600	17-19 pieds	29-38	48-77346A45
13 pouces	18 pouces	3	Acier	2 100-2 900	17-19 pieds	27-35	48-16988A46
13-1/4 pouces	17 pouces	3	Aluminium	2 300-3 200	18-20 pieds	25-32	48-77344A45
13-1/8 pouces	16 pouces	3	Acier	2 500-3 500	19-21 pieds	23-31	48-16986A46
13-1/4 pouces	16 pouces	3	Aluminium	2 500-3 500	19-21 pieds	23-31	48-854360A45
13-3/4 pouces	15 pouces	3	Aluminium	2 800-3 900	20-22 pieds	21-29	48-77342A45
13-3/8 pouces	14 pouces	3	Acier	3 100-4 400	21-23 pieds	19-26	48-17314A46
14 pouces	13 pouces	3	Aluminium	3 500-5 000	21-24 pieds	15-23	48-77340A45
14 pouces	12 pouces	3	Acier	4 000+	bateau utilitaire	11-19	48-17312A46
14 pouces	11 pouces	3	Aluminium	4 500+	ponton/canot de service	1-16	48-77338A45

Tableaux d'informations sur les hélices

Optimax 90

Régime pleins gaz : 5 000-5 750

Hauteurs sur le tableau recommandées : 50,8 cm (20 in.) et 63,5 cm (25 in.)

Standard rotation à droite

Réduction finale : 2.33:1

Diamètre	Pas	Nbre de pales	Matériau	Poids brut approx. du bateau (lbs)	Longueur approx. du bateau	Gamme de vitesses (mph)	Réf. de l'hélice
13-1/2 pouces	26 pouces	3	Acier	Jusqu'à 1 900	Jusqu'à 16 pieds	44-57	48-16996A46
13-1/2 pouces	24 pouces	3	Acier	Jusqu'à 2 100	Jusqu'à 17 pieds	40-51	48-16994A46
12-1/2 pouces	23 pouces	3	Aluminium	1 700-2 300	16-17 pieds	38-48	48-77350A45
13-1/2 pouces	22 pouces	3	Acier	1 800-2 400	16-18 pieds	35-46	48-16992A46
12-3/4 pouces	21 pouces	3	Aluminium	1 900-2 600	16-18 pieds	33-43	48-77348A45
13-1/4 pouces	20 pouces	3	Acier	2 100-2 800	17-19 pieds	31-40	48-16990A46
13 pouces	19 pouces	3	Aluminium	2 200-3 100	17-20 pieds	29-38	48-77346A45
13 pouces	18 pouces	3	Acier	2 400-3 400	18-20 pieds	27-35	48-16988A46
13-1/4 pouces	17 pouces	3	Aluminium	2 600-3 800	19-21 pieds	25-32	48-77344A45
13-1/8 pouces	16 pouces	3	Acier	2 900-4 200	20-22 pieds	23-31	48-16986A46
13-1/4 pouces	16 pouces	3	Aluminium	2 900-4 200	20-22 pieds	23-31	48-854360A45
13-3/4 pouces	15 pouces	3	Aluminium	3 300-4 600	21-23 pieds	21-29	48-77342A45
13-3/8 pouces	14 pouces	3	Acier	3 600-5 200	21-24 pieds	19-26	48-17314A46
14 pouces	13 pouces	3	Aluminium	4 000-5 900	22-25 pieds	15-23	48-77340A45
14 pouces	12 pouces	3	Acier	5 000+	bateau utilitaire	11-19	48-17312A46
14 pouces	11 pouces	3	Aluminium	5 500+	ponton/canot de service	1-16	48-77338A45

Optimax 115

Régime pleins gaz : 5 000-5 750

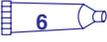
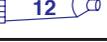
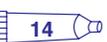
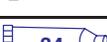
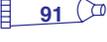
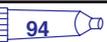
Hauteurs sur le tableau recommandées : 50,8 cm (20 in.) et 63,5 cm (25 in.)

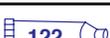
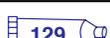
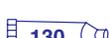
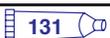
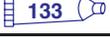
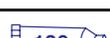
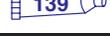
Standard rotation à droite

Réduction finale : 2.07:1

Diamètre	Pas	Nbre de pales	Matériau	Poids brut approx. du bateau (lbs)	Longueur approx. du bateau	Gamme de vitesses (mph)	Réf. de l'hélice
13-1/2 pouces	26 pouces	3	Acier	Jusqu'à 1 800	Jusqu'à 17 pieds	51-65	48-16996A45
13-1/2 pouces	24 pouces	3	Acier	Jusqu'à 2100	Jusqu'à 18 pieds	45-58	48-16994A45
12-1/2 pouces	23 pouces	3	Aluminium	1 800-2 400	16-18 pieds	43-55	48-77350A45
13-1/2 pouces	22 pouces	3	Acier	1 900-2 600	16-18 pieds	40-52	48-16992A45
12-3/4 pouces	21 pouces	3	Aluminium	2 100-2 800	16-19 pieds	38-49	48-77348A45
13-1/4 pouces	20 pouces	3	Acier	2 200-3 100	17-19 pieds	36-46	48-16990A45
13 pouces	19 pouces	3	Aluminium	2 400-3 400	17-19 pieds	33-43	48-77346A45
13 pouces	18 pouces	3	Acier	2 600-3 700	18-20 pieds	31-40	48-16988A45
13-1/4 pouces	17 pouces	3	Aluminium	2 900-4 100	18-21 pieds	29-37	48-77344A45
13-1/8 pouces	16 pouces	3	Acier	3 200-4 500	19-22 pieds	26-34	48-16986A45
13-3/4 pouces	15 pouces	3	Aluminium	3 600-5 000	19-23 pieds	24-31	48-77342A45
13-3/8 pouces	14 pouces	3	Acier	4 000-5 700	21-25 pieds	22-29	48-17314A45
14 pouces	13 pouces	3	Aluminium	4 400-6 400	22-26 pieds	20-27	48-77340A45
14 pouces	12 pouces	3	Acier	5 200+	ponton	17-23	48-17312A45
14 pouces	11 pouces	3	Aluminium	6 000+	ponton/canot de service	15-20	48-77338A45
14 pouces	10 pouces	3	Acier	8 000+	Péniche habitable/ canot de service	1-18	48-17310A45

Lubrifiants, mastics d'étanchéité et adhésifs Mercury/Quicksilver

N° de réf. du tube	Description	Référence Mercury	Référence Quicksilver
 4	Lubrifiant pour roulements à aiguilles	92-802868A1	Sans objet
 6	Graisse diélectrique	92-823506-1	92-823506-1
 7	Produit de freinage Loctite 271	92-809819	92-809819
 9	Produit d'étanchéité pour tuyaux Loctite 567 PST	92-809822	92-809822
 12	Kit d'étanchéité Loctite Master Gasket	92-12564-2	92-12564-2
 14	Huile pour moteurs hors-bord 2 temps Premium	92-802813A1	92-802813Q1
 19	Perfect Seal	92-34227-1	92-34227-1
 25	Néoprène liquide	92-25711-3	92-25711-3
 27	Adhésif pour soufflets	Sans objet	92-86166Q1
 33	Mastic de maintien Loctite 680	92-809833	92-809833
 34	Lubrifiant spécial 101	92-802865A1	92-802865Q1
 42	Graisse pour joints universels et roulements de cardan	92-802870A1	92-802870Q1
 51	Produit de freinage Loctite 222	92-809818	92-809818
 66	Produit de freinage Loctite 242	92-809821	92-809821
 79	Huile moteur 4 temps 25W40	92-802837A1	92-802837Q1
 82	Lubrifiant pour engrenages Premium	92-802846A1	92-802846Q1
 87	Lubrifiant pour engrenages High Performance	92-802854A1	92-802854Q1
 91	Graisse pour cannelures d'accouplement moteur	92-802869A1	92-802869Q1
 94	Graisse anti-corrosion	92-802867A1	92-802867Q1
 95	2-4-C avec Téflon	92-802859A1	92-802859Q1
 110	Huile moteur hors-bord 4 temps 10W30	92-802833A1	92-802833Q1
 114	Huile pour relevage hydraulique et direction assistée	92-802880A1	92-802880Q1

N° de réf. du tube	Description	Référence Mercury	Référence Quicksilver
 115	Huile pour moteurs hors-bord 2 temps TC-W3	92-802824A1	92-802824Q1
 116	Mastic d'étanchéité silicone RTV 587	92-809825	92-809825
 117	Mastic d'apprêt Loctite 7649 Primer N	92-809824	92-809824
 119	Antirouille protecteur pour remisage	92-802878-56	92-802878Q56
 120	Corrosion Guard (produit anticorrosif)	92-802878-55	92-802878Q55
 121	Huile moteur diesel 15W40 4 temps	92-877695K1	92-877695Q1
 122	Réfrigérant/antigel Extended Life	92-877770K1	92-877770K1
 123	Liquide de refroidissement pour moteurs marins	S.O.	92-813054A2
 124	Additif concentré de traitement et de stabilisation pour systèmes d'alimentation en carburant	92-802876A1	92-802876Q1
 125	Mastic caloporteur	92-805701-1	S.O.
 126	Joint liquide	92-808137	S.O.
 127	Mastic d'étanchéité T442	92-862258	S.O.
 128	Mastic d'étanchéité silicone RTV Loctite 5900 Ultra Black	92-809826	S.O.
 129	Décapant pour débris de joints Loctite	92-809828-1	S.O.
 130	Kit de mastic d'étanchéité, époxy en deux temps	S.O.	92-65150-1
 131	Pâte anti-grippante	92-881091K1	S.O.
 132	Huile à engrenages Torco MTF (pour entraînements à carter sec)	92-849684-1	S.O.
 133	Optimol Longtime PD 2	92-848767	S.O.
 134	Liquide de transmission automatique Dexron III	À se procurer localement.	À se procurer localement.
 135	Loctite n° 592	À se procurer localement.	À se procurer localement.
 136	Loctite Quick Tite	À se procurer localement.	À se procurer localement.
 137	Alcool isopropylique	À se procurer localement.	À se procurer localement.
 138	Colle à chaud	À se procurer localement.	À se procurer localement.
 139	Loctite n° 609	À se procurer localement.	À se procurer localement.

N° de réf. du tube	Description	Référence Mercury	Référence Quicksilver
 140	Loctite n° 405	À se procurer localement.	À se procurer localement.
 141	Adhésif au cyanoacrylate	À se procurer localement.	À se procurer localement.
 142	Permabond 3M n° 3M08155	À se procurer localement.	À se procurer localement.
 143	Loctite n° 262	À se procurer localement.	À se procurer localement.
 144	Loctite n° 290	À se procurer localement.	À se procurer localement.
 145	Mastic d'étanchéité Loctite 598 RTV	À se procurer localement.	À se procurer localement.
 146	Composé d'isolation	92-41669-1	S.O.
 147	Huile hydraulique de direction par barre	S.O.	92-862014Q1
 148	Graisse Optimol White T	92-847206	S.O.
 149	Huile moteur hors-bord 2 temps Performance Blend	92-813743A2	S.O.